残留ひび割れ幅に基づく RC 部材の損傷度評価に関する基礎的検討

Basic Study on Damage Evaluation of Reinforced Concrete Member Based on Residual Crack Width

+	Л	貴	行	曽我部	直	樹	玉	野	慶	吾	平	陽	兵

要 約

地震による RC 部材の損傷度を評価するためには,鉄筋に生じるひずみの最大値を把握することが重要で あるが,そのためには連続かつ動的な鉄筋ひずみの計測が必要となることが課題であった。一方,部材の表 面に残留するひび割れについては,地震後においても計測することが可能であるため,残留ひび割れ幅と地 震時に鉄筋に生じた最大ひずみとの関係が明らかになれば,地震後の RC 部材の損傷度を部材表面の計測か ら定量的に評価することが可能となる。本研究では RC 部材の両引き実験における鉄筋ひずみを光ファイバ センサによって精緻に計測することで,残留ひび割れ幅とその近傍における鉄筋ひずみの積分値の最大値に 強い相関関係を確認し,この関係を用いることで RC 部材の損傷度を定量的に評価できる可能性を示した。 また,3次元非線形 FEM 解析によって,両引き実験の再現解析を試み,実験で確認されたひび割れ性状や鉄 筋ひずみ分布を概ね再現できることを確認した。

目 次

- I. はじめに
- Ⅱ. RC 部材の両引き実験
- Ⅲ. 3 次元非線形 FEM による再現解析
- IV. おわりに

I. はじめに

地震などの大きな外力によって曲げ破壊に至る RC 部材 の損傷度を評価するには、鉄筋の降伏や座屈の兆候を把握 することが重要である。これらの現象は鉄筋に生じるひず みと関係があるが、コンクリート中の鉄筋に直接センサを 設置しない限り、鉄筋に生じるひずみを計測できず、地震 時に生じるひずみを計測するためには連続かつ動的な計 測が必要となることから、これまで地震後における RC 部 材の損傷度を定量的に評価することは困難であった。一方、 外力が作用した後には、その大きさに応じて部材表面にひ び割れが残留し、その幅は地震後においても計測が可能で ある。そのため、残留ひび割れ幅と外力が作用した際に鉄 筋に生じた最大ひずみとの関係が明らかになれば、地震後 の RC 部材の損傷度を部材表面の計測から定量的に評価す ることが可能となる。

Fig.1 に示すように、部材表面の曲げひび割れ幅と、ひび

割れ近傍の鉄筋ひずみとの間には相関関係が確認されて おり、コンクリート標準示方書¹⁾においても曲げひび割れ 幅が鉄筋ひずみに比例する形で定式化されている。同式は、 外力が作用した状態での曲げひび割れ幅を算定するもの であるが、外力が除荷された後に残留するひび割れ幅も、 その近傍鉄筋に残留するひずみと相関があると考え、これ らの関係が明らかになれば、Fig.1 に示すような鉄筋の応力 ーひずみ関係¹⁾を用いることで、鉄筋の残留ひずみから加



キーワード: RC 部材, ひび割れ幅, 両引き実験, 3 次元非線形 FEM 解析 Keywords: RC member, crack width, double-pull experiment, 3D non-linear FEM analysis 力時に生じていたひずみの大きさを推定できる。すなわち, 残留ひび割れ幅から加力時に生じていた鉄筋のひずみを 推定でき,その結果に基づいて曲げひび割れの発生から最 大耐力付近までの範囲における RC 部材の損傷度を定量的 に評価できる可能性がある。

本研究では, RC 部材の両引き実験を実施し, 光ファイ バセンサで鉄筋ひずみを精緻に計測することで, 残留ひび 割れ幅と加力時に生じていた鉄筋ひずみとの相関関係に ついて検証した。さらに, 3 次元非線形 FEM 解析によっ て, 両引き実験の再現解析モデルを作成し, 同実験で得ら れたひび割れ性状, 鉄筋ひずみ分布の再現性について検討 した。

I. RC 部材の両引き実験

1. 実験概要

(1) 試験体

Fig.2 に両引き実験における試験体の概要を, Table 1 に 材料試験の結果を示す。試験体は断面が 140×140mm, 長さ が 2,500mm のコンクリートの中心に, D32 ネジ節鉄筋

(SD345)を配置した RC 部材である。試験体の断面は, かぶりが一般的な RC 橋脚と同等となるように設定した。 試験体の長さについては,加力に伴い試験体内に発生する ひび割れが 8 本以上となるように設定した。

(2) 載荷方法

実験では試験体を鉛直にした状態で、両端に露出した鉄 筋を介して試験体に油圧ジャッキで一軸の引張力を作用 させた。載荷ステップを Table 2 に示す。鉄筋が降伏する 前は鉄筋応力度に基づき、鉄筋が降伏した後は試験体表面 のひび割れ幅の最大値に基づき載荷と除荷を繰り返し、ひ び割れ幅の最大値が約 5.0mm となった時点で載荷を終了 した。

(3) 計測項目

荷重はロードセルによって計測し,ひび割れ幅は試験体の片面に連続して設置したパイ型変位計(標点距離100mm) - によって計測した。

鉄筋には光ファイバセンサを設置し、ひずみを計測した。 光ファイバの計測システムには、Optical Frequency Domain Reflectometry²⁾ (OFDR, 光周波数領域反射計測法)を採用 した。同計測手法では、光ファイバセンサに Fiber Bragg Grating (FBG) と呼ばれる回折格子が、コアに連続的に形 成されている特殊なセンサを用いる。OFDR 計測器から波 長を連続的に変化させながら光を照射することで、FBG上 で反射するレイリー散乱光と基準光とを干渉させ、その干 渉光の周波数から位置を特定するとともに、FBG部のレイ リー散乱光からブラッグ波長を求めて、波長シフト量をひ ずみに換算する。同計測手法によれば、空間分解能 0.6mm、 計測間隔 0.6mm で±1 μ の精度でひずみを計測することが



(Geometry of Specimen)

Table 1 材料試験結果



	材料	項目	
		圧縮強度(N/mm ²)	29.0
	コンクリート	ヤング係数(kN/mm ²)	24.6
		引張強度(N/mm ²)	2.72
		降伏強度(N/mm ²)	402
	鉄筋	ヤング係数(kN/mm ²)	193.4
		引張強度(N/mm ²)	587

Table 2 載荷ステップ

(Load Steps)

	載荷ステップ
鉄筋の 降伏前	鉄筋応力度 94, 180, 270, 345N/mm ² で 載荷,除荷を1回ずつ実施
鉄筋の 降伏後	最大ひび割れ幅 0.6, 0.65, 1.1, 1.3, 1.5, 1.75, 2.0, 2.25, 2.5, 3.0, 3.4, 4.0, 4.9mm で 載荷,除荷を1回ずつ実施 ※ただし, 1.1, 1.5mm では3回繰返しを実施



Photo 1 鉄筋に設置した光ファイバ (Optical Fiber Installed Rebar)

できる。なお,空間分解能とは,通常のひずみゲージにお けるゲージ長(検長)に相当する値である。光ファイバセ ンサは, Photo 1 に示すようにエポキシ系樹脂で鉄筋の表



(Distribution of Crack Width and Rebar Strain)

面に接着した。

光ファイバセンサによる鉄筋ひずみの計測は、各載荷ス テップの目標値に達した時点(以下、「加力時」と称す)と、 そこから荷重 10kN まで除荷した時点(以下、「除荷後」と 称す)で実施した。

2. 実験結果

(1) ひび割れ幅と鉄筋ひずみ分布

Fig.3 に各載荷ステップの加力時および除荷後における パイ型変位計によって計測されたひび割れ幅の分布図と, 光ファイバセンサによって計測された鉄筋ひずみの分布 図を示す。これらの図には、パイ型変位計を設置した面の ひび割れ図も併記している。ここでは、鉄筋が降伏する前 として鉄筋応力度 180N/mm²の結果(Fig.3 (a))を、鉄筋が 降伏した直後として最大ひび割れ幅 1.1mm の結果(Fig.3 (b))を、鉄筋の降伏後に降伏領域が拡大している段階とし て、最大ひび割れ幅 3.4mm、4.9mm の結果(Fig.3 (c),(d)) をそれぞれ示す。

(a) 鉄筋応力度 180N/mm²

鉄筋の降伏前である鉄筋応力度 180N/mm² 時点では, Fig.3(a)に示すように,加力時には鉄筋ひずみがひび割れ位 置で局所的に増加する分布であったのに対し,除荷後には, ひび割れ位置の鉄筋ひずみは 400µ 程度まで減少し,残留 ひび割れ幅は 0.1mm 以下であった。

(b) 最大ひび割れ幅 1.1mm

鉄筋の降伏直後は, Fig.3(b)に示すように, 試験体下端か ら約 2,200mm の位置で加力時の鉄筋ひずみが局所的に 15,000µ 程度まで増加しており, 同位置のひび割れ幅も増 加した。除荷後には鉄筋ひずみが直前の加力時に比べ, 試 験体全域にわたり 2,000μ 程度減少したことを確認した。また、この時点において、鉄筋応力度 180N/mm²時点で発生 していたひび割れのほかに横方向および縦方向のひび割 れが新たに複数発生した。これは、後藤ら³⁾の研究で示さ れている、鉄筋とコンクリート間の付着に起因して発生す る「二次横ひび割れ」および「縦ひび割れ」であると考え られる。

(c) 最大ひび割れ幅 3.4mm, 4.9mm

鉄筋ひずみが 15,000µ程度に到達した後は, Fig.3(c)に示 すように, ひずみの最大値の上昇が鈍化し, ひずみが増加 する範囲が鉄筋応力度 180N/mm²時点で発生していたひび 割れを中心として周囲に拡がりつつ, 同ひび割れ幅が拡大 する傾向を確認した。別途実施した 3 体の鉄筋の単体引張 試験の結果では, 9,500~14,500µのひずみで降伏棚を超え てひずみ硬化が始まっていたことから, Fig.3(c)の最大ひび 割れ幅 3.4mm の時点では, ひび割れ位置の鉄筋がひずみ硬 化域に入りひび割れ近傍の引張応力が増加することで, 降 伏の領域が拡大していると考えられる。Fig.3(d)に示すよう に, 最大ひび割れ幅 4.9mm 時点では, 試験体の全長にわた り鉄筋ひずみが 15,000µを超えてひずみ硬化域に達し, ひ び割れ幅が増加した状況を確認した。

以上より,鉄筋降伏後のひび割れ幅の増加には,鉄筋ひ ずみの最大値の増加だけでなく,ひび割れ近傍における鉄 筋の降伏領域の拡大と同領域でのひずみの増加も影響す ることを確認した。

(2) ひび割れ幅と鉄筋ひずみの積分値との関係

ひび割れ幅を, コンクリートの弾性ひずみを無視し, ひ び割れ位置の鉄筋の伸びと近傍のコンクリートからの抜



出し量の和とすると、その大きさはひび割れ近傍の鉄筋ひ ずみを積分することで算出することができる。そこで、加 力時、および除荷後における、ひび割れ近傍の鉄筋ひずみ の積分値を算出し、そのひび割れ幅と比較した結果を Fig.4 に示す。ここでは、鉄筋応力度 180N/mm²時点で発生した ひび割れを対象とし、その位置は試験時に目視で観察した ひび割れ図に基づいて決定した。鉄筋ひずみの積分区間は、 対象とするひび割れの隣り合うひび割れとの中点間とし た。なお、加力に伴い二次横ひび割れや縦ひび割れが発生 しているが、それらの影響は考慮せず積分区間は一定とし た。また、図中には、ひび割れ幅と鉄筋ひずみの積分値を 同値とした黒線(破線)と、加力時、除荷後のそれぞれの 相関係数を併記した。

ひび割れ幅と鉄筋ひずみの積分値の間には、加力時、除 荷後ともに相関係数 0.97, 0.98 と高い相関にあることを確 認した。なお、ひび割れ幅が 2.0mm に達するまでは、ひび 割れ幅と鉄筋ひずみの積分値がほぼ同値になる関係を示 したが、ひび割れ幅が 2.0mm 以上の範囲では、加力時、除 荷後ともにひび割れ幅に対し鉄筋ひずみの積分値が若干 大きくなる傾向にあった。この要因として、ひび割れ幅が 2.0mm 以上では、鉄筋応力度 180N/mm²以降に新たに発生 した二次横ひび割れの幅の拡大が影響していると推察し ている。以上より、加力時および除荷後のひび割れ幅と、 それぞれの時点のひび割れ近傍の鉄筋ひずみの積分値に、 鉄筋が降伏した後でも高い相関関係があることが確認で きた。

(3) 残留ひび割れ幅と加力時の鉄筋ひずみの関係

除荷後の残留ひび割れ幅と,除荷前の加力時に生じてい たひび割れ近傍の鉄筋ひずみの積分値(「加力時の鉄筋ひ ずみの積分値」と称する)の関係を検証した。

Fig.5 に除荷後の残留ひび割れ幅と加力時の鉄筋ひずみ の積分値との関係を示す。加力時の鉄筋ひずみの積分値の 算出方法は,前項で示したとおりである。また,同図には,



Fig.5 残留ひび割れ幅と加力時の鉄筋ひずみの積分値の関係 (Relationship of Residual Crack Width and Integrated Value of Rebar Strain Under Applied Force)

両者の相関係数と線形近似曲線を示している。

残留ひび割れ幅と加力時の鉄筋ひずみの積分値を線形 近似した結果,相関係数0.97と両者に高い相関関係がある ことを確認した。このことから,残留ひび割れ幅を評価す ることで,除荷前の加力時にひび割れ近傍の鉄筋に生じて いたひずみの大きさを評価できることが示唆された。

一方, 残留ひび割れ幅が 0.4mm 以下の範囲と, それ以上 の範囲では残留ひび割れ幅に対する加力時の鉄筋ひずみ の積分値の増分が異なることが確認できる。残留ひび割れ 幅が 0.4mm 以下の範囲では, ひび割れ位置の鉄筋が降伏し ていないため, 加力時に鉄筋ひずみが上昇しても, 除荷後 の残留ひび割れ幅の増加は小さい。これに対して, 残留ひ び割れ幅が 0.4mm 以上の範囲では, ひび割れ位置の鉄筋が 降伏しており除荷後に残留ひずみが生じるため, 残留ひび 割れ幅が加力時におけるひび割れ近傍の鉄筋ひずみの積 分値に比例して増加するため, 残留ひび割れ幅に対する加 力時の鉄筋ひずみの積分値の増分が, ひび割れ位置の鉄筋 の降伏後に変化したと考えられる。

Ⅲ.3次元非線形 FEM による再現解析

1. 解析概要

両引き実験で確認されたひび割れ性状,鉄筋ひずみ分布 を再現することを目的として、3次元非線形 FEM 解析に よる検討を行った。解析は、汎用解析プログラム DIANA10.5を用いて実施した。解析モデルはFig.6に示す ように、試験体の半断面を対象とし、鉄筋、コンクリート ともにソリッド要素でモデル化し、上下対象となるように 要素分割を行った。鉄筋は、節の高さ程度の要素長で、節 の形状を含めてモデル化した。コンクリートについては、 コンクリート表面における要素長が10mmとなるように分 割した。コンクリートには回転ひび割れモデルを適用し、 圧縮側と引張側の応カーひずみ関係は Fig.7(a)に示すよう に、コンクリート標準示方書¹⁾に基づき設定した。鉄筋に





は Von Mises 塑性モデルを適用し,応力-ひずみ関係は Fig.7(b)に示すように,ひずみ硬化点を考慮したトリリニア モデルとした。鉄筋とコンクリートの間には,両者の接触 を考慮するために界面要素を設けた。鉄筋からコンクリー トが離れる方向とずれる方向の変形を拘束しないように するため,界面要素の引張,せん断方向の剛性を十分小さ な値とした。一方,コンクリートが鉄筋に押し付けられる 方向となる界面要素の圧縮方向の剛性については,後述す るように実験のひび割れ性状を再現できる大きさを設定 し、その後の検討を行った。載荷は、鉄筋の片側を固定し、 もう一方に一方向の変位を与えることで実施した。

2. 解析結果

(1) 界面要素の設定

Fig.8 に鉄筋の引張応力度が 180N/mm² に達した時点に おける実験と,界面要素の圧縮方向の剛性が異なる 2 つの 解析ケースのひび割れ図を示す。界面要素の圧縮剛性を 100,000N/mm³としたケースでは,実験に比べひび割れ本数 が多くなったのに対し,圧縮剛性を 1,000N/mm³としたケ ースでは,実験で観測されたひび割れ性状と概ね一致した。 鉄筋とコンクリートの界面付近,特に節と節の間では,粗 骨材を含まないモルタル分となっていることや微細な空 隙が生じていることなどによって,周囲のコンクリートよ りも局所的に弱部となっている可能性がある。そのため, 界面要素の圧縮剛性を剛となる大きさよりも小さめに設 定することで,同部分における応力の伝達状況が再現され, ひび割れ性状が実験と近似したものと考える。以下では, 界面要素の圧縮剛性を 1,000N/mm³とした解析結果につい て考察する。

(2)鉄筋ひずみ、ひび割れ幅

Fig.9 に各ステップにおける鉄筋ひずみとひび割れ幅の 分布図を示す。鉄筋が降伏する前の鉄筋応力度 345N/mm² 時点では,鉄筋ひずみとひび割れ幅ともに実験と解析が精 度よく一致した(Fig.9(a))。鉄筋降伏後である試験体の伸 び 8.5mm 時点の実験結果では、鉄筋ひずみが 15,000 µ程 度に達するまでひび割れ位置の鉄筋ひずみが局所的に増 加しているのに対し,解析結果では鉄筋ひずみの局所的な 増加は見られず,ひずみが全長に亘りほぼ一定となる様子 を確認した(Fig.9(b))。この時点の実験結果における鉄筋 ひずみの局所的な増加は,試験体における材料の不均一性 による可能性がある。一方,解析では均一な材料としてモ デル化しているため,実験で確認された鉄筋の降伏直後に おける局所的なひずみの増加を再現できなかったものと 考えられる。試験体の伸び 25.9mm 時点の実験結果では, ひび割れ位置を中心として降伏領域が拡大することで,ひ び割れ幅が増加する傾向が確認された(Fig.9(c))。解析で も,ひび割れ付近を中心として降伏領域が拡大する状況と, それに伴ってひび割れ幅が増加する傾向が示されている。 このことから,材料の不均一性に起因する鉄筋ひずみのば らつきが相対的に小さくなる荷重条件においては,実験結 果を概ね再現できることが確認できた。

Ⅵ. おわりに

本研究では, RC 部材の両引き実験から, RC 部材表面の 残留ひび割れ幅と, コンクリート内部の鉄筋の加力時にお けるひずみの積分値に高い相関があることを確認し, この 関係に基づき, RC 部材の損傷度を評価できる可能性を示 した。また, 3 次元非線形 FEM 解析によって, 両引き実 験で確認されたひび割れ性状や鉄筋ひずみ分布を概ね再 現できることを確認した。

今後は、本論文で検討した3次元非線形 FEM 解析によって、残留ひび割れ幅と加力時の鉄筋ひずみの関係に影響する要因を特定していくことを考えている。また、梁や柱といった RC 部材を対象として、正負交番の繰返しや地震のようなランダムかつ動的な外力の特性を考慮した上で、残留ひび割れ幅に基づく RC 部材の損傷度定量的な評価方法の検討を進めていく方針である。

参考文献

- 1) 土木学会;コンクリート標準示方書【設計編】,2017.
- 2)井川寛隆,太田圭一,葛西時雄,山口功,村山英晶, 影山和郎; OFDR を用いた長ゲージ FBG による分布 計測の研究,日本機械学会論文集(A 編),72 巻 724 号, 2006, pp.102-110.
- 3)後藤幸正,大塚浩司;引張を受ける異形鉄筋周辺のコンクリートに発生するひび割れに関する実験的検討, 土木学会論文報告集,第294号,1980, pp.85-100.

Basic Study on Damage Evaluation of Reinforced Concrete Member Based on Residual Crack Width

Takayuki Sogawa, Naoki Sogabe, Keigo Tamano and Yohei Taira

To evaluate the degree of damage of RC members subjected to flexural failure due to earthquakes, it is important to evaluate the occurrence of yielding or buckling of the rebar. Although these phenomena are related to rebar strain at the time of earthquakes, the sensors used for the evaluation must be installed directly on the rebar in concrete; moreover, continuous and dynamic measurement is required. This study focused on the residual cracks that remain on the surface after an earthquake and investigated their relationship to rebar strain under applied force. Through double-pull experiments on RC members, a high correlation was confirmed between the residual crack width and the integral of rebar strain near a crack under applied force. This indicates that the degree of damage of RC members can be evaluated on the basis of the residual cracks on surfaces. In addition, it was confirmed that cracking behavior and rebar strain could be reproduced by a three-dimensional FEM analysis.